

für Kontakte der Einsatzserie:	Seite
CD (10A)	39–47
CDD (10A)	53–60
CDC (16A)	67–71
CQ (16A)	63–64
CQE (16A)	74–79
CCE (16A)	86–96
CMCE (16A)	114–125
CX 8/24 (16A/10A)	129
CX 6/36 (10A)	130
CX 12/2 (10A)	131
MIXO (16A/10A)	140–148

* Bei CX 6/36 und CX 12/2 sind die Werkzeuge auf dieser Seite nur für die 10-A-Kontakte geeignet.

Crimpzange Positionshülsen Fühlerlehre



Montagewerkzeug Ausdrückwerkzeuge Ersatzdruckhülse



Beschreibung	Artikelbezeichnung	Artikelbezeichnung
Pneumatische Crimpzange Typ DANIELS WA27F (Positionshülse separat bestellen)	CCPZP	
Positionshülsen (siehe Anmerkungen) - für Kontakte 10A (Serie CDF und CDM) - für Kontakte 16A (Serie CCF und CCM)	CCTP 10 CCTP 16	
Halterung für pneumatische Zange CCPZP	CCSPZP	
Pneumatischer Fußschalter	CCVPP	
Fühlerlehre zur Kontrolle der Schließung des Indenters (siehe Anmerkungen)	CCPNP	
Montagewerkzeug für das Einführen der Kontakte in die Einsätze für Crimpkontakte bis zu 0,75 mm ²		CCINA
Ausdrückwerkzeuge zum Entfernen der Kontakte aus den Einsätzen - für Kontakte 10A ¹⁾ - für Kontakte 16A ²⁾		CCES CQES
Ersatzdruckhülse für Ausdrückwerkzeug CCES		CCPR RN

Anmerkungen:

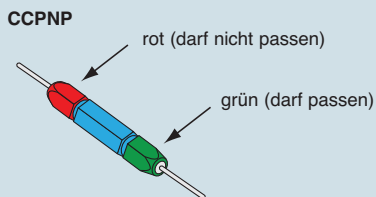
- für Kontakteinsätze CD, CDD, CX (Nebenkontakte 10A) und Modul MIXO (10A)
- für Kontakteinsätze CQ, CQE, CCE, CMCE (nicht 16+2) und Modul MIXO (16A) für Kontakteinsätze CDC, CMCE (16+2), CX (Kontakte 16A Einsätze CX 8/24) einen flachen 3 mm Schraubendreher benutzen

Positionshülsen gem. Norm MIL-C-22520/1

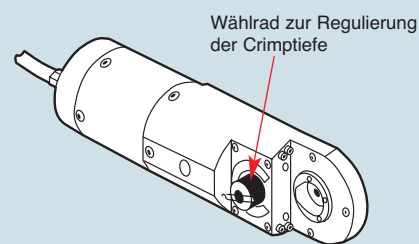
- austauschbares und unerlässliches Zubehör der Crimpzange CCPZP
- ermöglicht die präzise Positionierung des Kontaktes hinsichtlich der Crimpstelle
- jede Kontaktserie benötigt ihre eigene Positionshülse (CCTP 10 oder CCTP 16).

Fühlerlehre gem. Norm MIL-C-22520/3

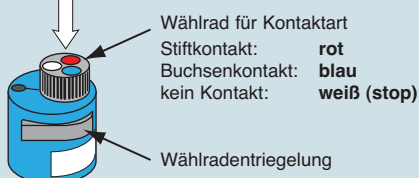
- Werkzeug zur regelmäßigen Kontrolle (Kalibrierung) der Übereinstimmung von Zange und den vorgeschriebenen Anforderungen.



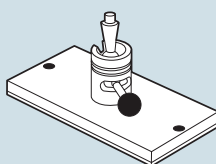
CCPZP



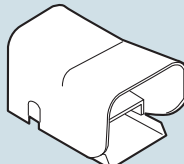
CCTP



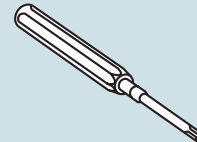
CCSPZP



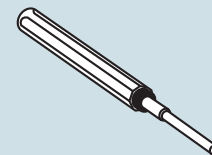
CCVPP



CCINA



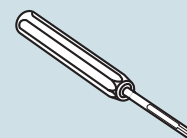
CCES



CCPR RN



CQES



for contacts of insert series:	page
CD (10A)	39÷47
CDD (10A)	53÷60
CDC (16A)	67÷71
CQ (16A)	63÷64
CQE (16A)	74÷79
CCE (16A)	86÷96
CMCE (16A)	114÷125
CX 8/24 (16A/10A)	129
CX 6/36 (10A)	130
CX 12/2 (10A)	131
MIXO (16A/10A)	140÷148

* the underlined polarities indicate those contacts that require the tools shown in this page

**pneumatic crimping tool
turret heads - gauge**



**insertion tool
removal tools - tip**



description	part No.	part No.
pneumatic crimping tool for 10A and 16A contacts model DANIELS WA27F (turret excluded)	CCPZP	
turret heads (see note) - for 10A contacts (CDF and CDM series) - for 16A contacts (CCF and CCM series)	CCTP 10 CCTP 16	
support for CCPZP pneumatic crimping tool	CCSPZP	
pneumatic foot valve	CCVPP	
"go / no go" control gauge to verify indenter closure (see note)	CCPNP	
insertion tool for insertion of the contacts into the inserts for crimped contacts up to 0.75 mm ²		CCINA
removal tools for the extraction of contacts from the inserts - for 10A contacts ¹⁾ - for 16A contacts ²⁾		CCES CQES
replacement tip for CCES removal tool		CCPR RN

Notes:

- 1) for CD, CDD, CX inserts (10A auxiliary contacts) and MIXO module (10A)
- 2) for CQ, CQE, CCE, CMCE inserts (excluded 16+2) and MIXO module (16A) for CDC, CMCE (16+2), CX inserts (contacts 16A insert CX 8/24) using a flat 3 mm screwdriver

Positioning turret

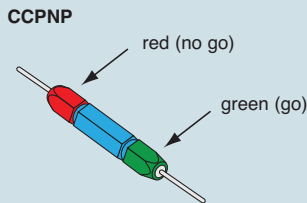
conforms to international standard MIL-C-22520/1

- An interchangeable and indispensable accessory of the CCPZP crimping tool, it precisely positions the contact where crimping is performed. Each series of contacts requires its own turret.

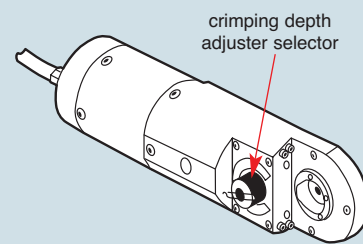
"go / no go" control gauge

conforms to international standard MIL-C-22520/3

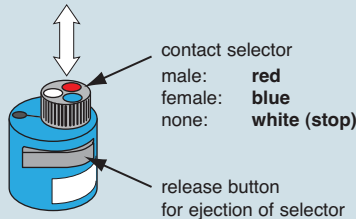
- A tool used to periodically check that the crimping tool meets standard requirements.



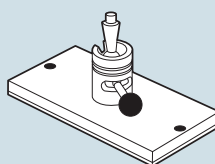
CCPZP



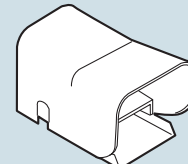
CCTP



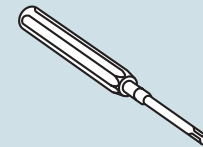
CCSPZP



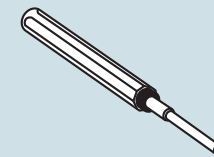
CCVPP



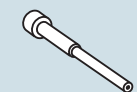
CCINA



CCES



CCPR RN



CQES

